



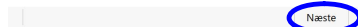
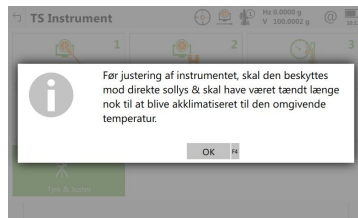
Captive Værktøjer – Tjek & Juster

Vælg i Hovedmenuen app'en Indstillinger: 3 Instrument → 7 Tjek & Juster

Retningslinjer for hvornår et instrument bør kalibreres:

- Første gang instrumentet tages i brug
- Før alle præcisionsopmålinger
- Efter lang eller hårdhændet transport
- Efter lange arbejdsperioder
- Efter lang oplagringstid
- Hvis temperaturforskellen mellem det nuværende miljø og temperaturen ved sidste kalibrering er mere end 20 °C
- Mindst 4 gange om året

Dette betyder, at hvis et af ovenstående er gældende, når et instrument har været til service, skal instrumentet kalibreres. Vores serviceværksted kalibrerer instrumenterne ved ca. 20 °C



Før du begynder at justere, skal instrumentet akklimatiseres dvs. vænne sig til den omgivende temperatur:

Ca. 2 minutter pr ° C temperaturforskel fra det tages ud af kassen til arbejdsomgivelserne, men dog mindst 15 minutter.

Instrumentet skal være beskyttet mod direkte sollys

F4[OK]: Fortsæt til næste skærbillede

Vælg 1 – Tjek & Juster I, t, i, c & ATR

I, t Kompensator, langsgående og tværgående indeks fejl
i Højde-indeks fejl
c Horizontal kollimationsfejl, også kaldet sigtelinje fejl
ATR Hz ATR nulpunkt fejl for vandret vinkel - option
ATR V ATR nulpunkt fejl for lodret vinkel - option

☞ Det anbefales at bruge et Leica circulart prisme
Brug ikke et 360° prisme.

Konfigurer: Reminder og opretning af logfil. Til Logfilen skal en formatfil være tilpasset til at læse Kalibreringsværdierne ud.



F6[Næste]: Fortsæt til næste skærbillede

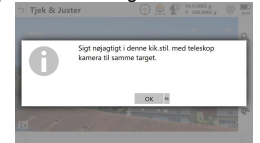


Captive Værktøjer – Tjek & Juster

Måling i Kikkertstilling I og II:

Sigt manuelt og så præcist som muligt på et prisme, som er placeret stabilt og horisontalt ud for instrumentets sigtelinje (f. eks. i et stokkestativ) på en afstand af ca. 100m og tryk F1[Mål]

Bemærk: MS/TS60 teleskop kamera kan også kalibreres



Motoriserede instrumenter vil derefter selv dreje om i kikkertstilling II. Udfør ovenstående igen.

Efterfølgende vil justerings-nøjagtighederne blive vist. Det anbefales at målingen gentages mindst 3 gange. Dette gøres ved at trykke F6[Næste] -> Tilføj... Derefter gentages ovenstående sekvens indtil under "antal målinger" står 3.

Tjek & Juster	
Antal målinger	3
I Komponent kvalitet (1 σ)	0.0000 g
t Komponent kvalitet (1 σ)	0.0000 g
i V-index kvalitet (1 σ)	0.0000 g
Hz-col kvalitet (1 σ)	0.0000 g
ATR Hz kvalitet (1 σ)	0.0000 g
ATR V kvalitet (1 σ)	0.0000 g
Kamera Hz kvalitet (1 σ)	0.0000 g

Tryk F6[Næste]: Fortsæt til næste skærbillede

Resultat:

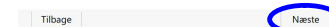
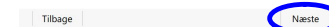
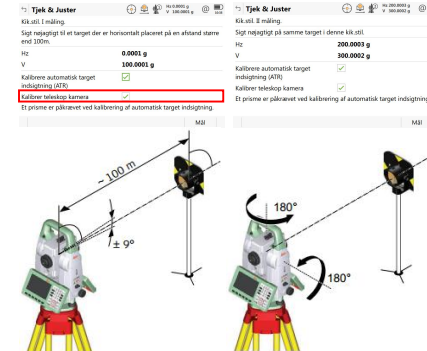
F1[Tilbage]: Gå tilbage og tilføj flere målinger
F2[Gentag]: Gentag målingerne forfra
F6[Mere]: Afslut og gem værdier

Tilbage i Tjek & Juster Wizard kan kipaksen nu justeres. Dette er særligt nødvendigt hvis der måles meget stejle sigter.

☞ Udfør dog ALTID: 1 Kombineret... FØR
2 Tjek & Juster Tilting akse

Vælg 2 – Tilting Akse (a)

Sigt på et skarpt defineret mål. Det behøver ikke at være et prisme. Vinklen fra horisontalt plan skal afvige med mindst +/- 27°(30gon). Mål som ovenfor i begge kikkertstillinger og gentag gerne.



Tjek & Juster	
I Komponent	Gennemgå 0.0000
t Komponent	Gennemgå 0.0000
i V-index	Gennemgå 0.0000
c Hz-kollimation	Gennemgå 0.0000
ATR Hz	Gennemgå 0.0400
ATR V	Gennemgå 0.0400

